

Cube ⁺		
Breite	1,60 m	
Höhen	2,40 m / 2,80 m / 3,20 m	
Länge	2,48 m – 7,20 m	
Längenraster	36 cm	
Regaltiefe	44 cm	
Mögliche Standorte	Erd-, Unter-, Obergeschoss	
Einlagerung	Rolloeinlagerung seitlich	
Einlagerungszeit	76 Packungen in Ø 5 Min. Ø 250 Packungen/h	
Auslagerungszeit	Ø 250 Packungen/h	
Handelbare Packungen	kubisch: min. Packungsmaße max. Packungsmaße zylindrisch: min. Packungsmaße max. Packungsmaße Gewicht	ja 15 x 15 x 35 mm (BxHxL) 140 x 140 x 300 mm (BxHxL) 15 x 35 mm (HxØ) 140 x 140 mm (HxØ) 5 – 1200 g
Barcodes	Erkennung und Verarbeitung von PZN, PZN8, EAN, 2D Barcodes	ja
Stromaufnahme	230 Volt	
Energieverbrauch	Im Betrieb Im Stand-by	ca. 320 Watt/h unter 70 Watt/h
Sicherheit	USV (zum kontrollierten Herunterfahren der Anlage bei Stromausfall) zusätzliches externes Speichermedium für Datensicherung Remote Überwachung	ja ja ja
Serienausstattung	Greenline Technologie / Energiemangager Kombipick (Reduktion der Auslagerungszeiten durch Kombination mehrerer Aufträge Multipick (sortenreine Auslagerung von mehreren Artikeln) Video System/Kamera	ja ja ja ja
Optionen	ApoClean Feeder Feeder mit OCR-Erkennung	Option Option Option
Farben	Auf Anfrage diverse Ausführungen der Bediensäule möglich (Standardfarbe: rot)	ja
Fördertechnik	Fördertechnik Individuelle Fördertechnik je nach Projektplanung (Förderbänder, Lifte, Rutschen, Rohrpost, etc.)	ja

APOSTORE

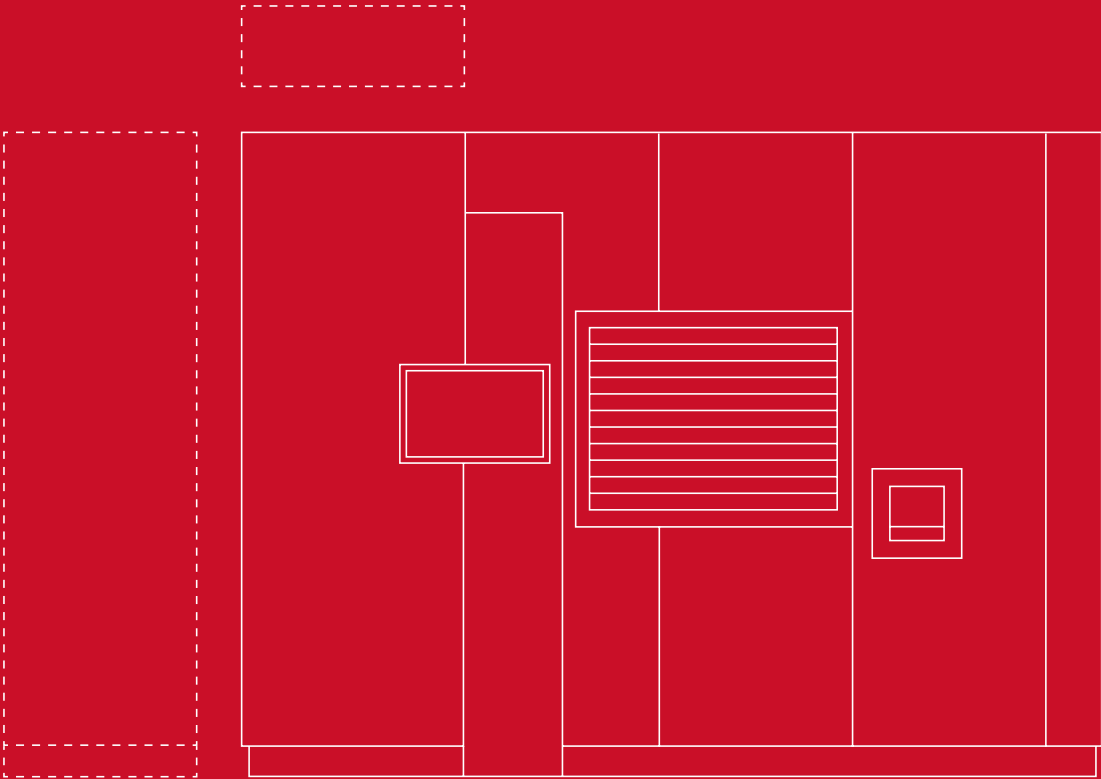
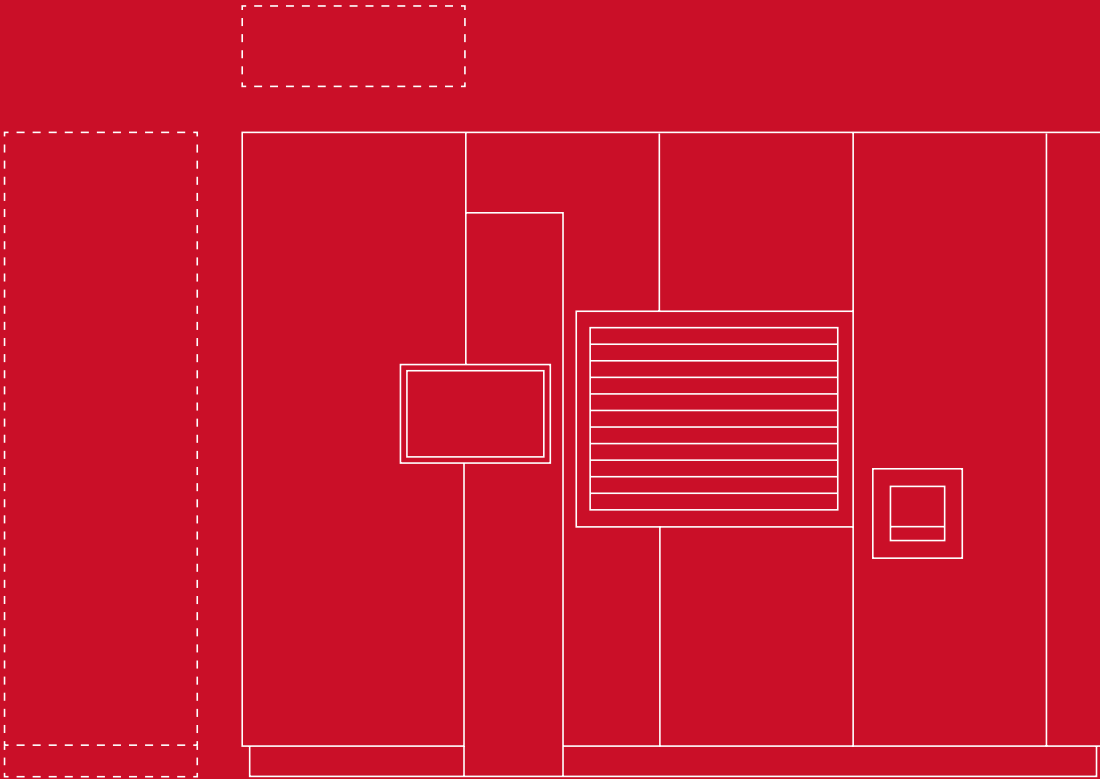
Apostore GmbH
Uferstr. 10
45881 Gelsenkirchen

T 49 209 94 117 – 0
F 49 209 94 117 – 17

www.apostore.com

Cube⁺

Modular, damit auch in der Zukunft
alle Optionen für Sie erhalten bleiben



Cube⁺

Einzigartig in seiner Modularität ist der Cube⁺ für Apotheken konzipiert, die Ihre Prozesse in einem nicht gekannten Maß verschlanken, dabei aber flexibel bleiben wollen.

Ganz nach Ihrem Bedarf lässt sich der Cube⁺ vergrößern oder verkleinern. Ohne Umbaustress – denn Aufbau, Umzug oder Erweiterung erfolgen schnell und unkompliziert.

Passen Sie die Kapazität Ihres Automaten an – je nachdem, wie sich Ihr Geschäft entwickelt.

KAPAZITÄT

Bis zu 20.000 Artikel

MODULARITÄT

In Sachen Raumplanung flexibel für die Zukunft bleiben

AUTOMATISCHE ODER HALBAUTOMATISCHE EINLAGERUNG

Ob manuell mit dem Rollo oder automatisch mit dem Feeder, Sie entscheiden sich immer für eine schnelle Einlagertechnik

SICHERHEIT

Durch doppelte Datensicherung, Remote-Überwachung, Fernwartung und Notbetrieb



Cube⁺



Flexibilität durch einzigartige Modularität

Das System lässt sich auf die individuellen Prozesse in der Apotheke maßschneidern. Erweiterungen in Höhe und Länge sind je nach Platz und Geschäftsentwicklung jederzeit möglich.

dash! Software

Mit dash! werden die wichtigsten Daten und Statistiken auf einen Blick präsentiert. Über die Bedienoberfläche lässt sich der Cube⁺ bequem steuern und alle nötigen Informationen stehen dem Team jederzeit zur Verfügung.

Kombipick & Multipick

Durch die integrierte Auftragsoptimierung mehrerer Aufträge bedienen Sie bei hohem Kundenaufkommen schnell und effizient. Zudem können mehrere gleiche Artikel in einer Fahrt ausgelagert werden.

Funktionssicherheit & Support

Profitieren Sie von 15 Jahren garantierter Ersatzteilversorgung, on-demand Videoüberwachung, Wartungen außerhalb der Öffnungszeiten und einer 24/7 erreichbaren Hotline.



ERWEITERUNGEN

ApoClean

Bei der Handhabung von Pappverpackungen entsteht unweigerlich Papierstaub. Die einzelnen Regale müssen geleert und gesäubert werden – der ApoClean erledigt diese Arbeit für Sie!

Feeder

Entlastung für das Apothekenteam von eintönigen und nicht wertschöpfenden Tätigkeiten – denn der Feeder übernimmt wiederkehrende Prozesse. Der Cube⁺ lässt sich mit dem platzsparenden Feeder für die automatische und beschleunigte Einlagerung nachrüsten. So lagern Sie bis zu 200 Packungen pro Stunde ein.

Digitale Lösungen

Serviceleistungen und Aktionen perfekt in Szene gesetzt. Nutzen Sie zusätzliche ApoStore Produkte für eine inszenierte Kundenreise im Offizin.

Leichtigkeit & Lebensdauer

Der Cube⁺ erfüllt hohe Qualitätsansprüche und bietet ein Maximum an Funktionssicherheit, hochwertigem Materialeinsatz und Langlebigkeit.

Farb- & Dekorvarianten

Auf Anfrage diverse Ausführungen der Bediensäule möglich (Standardfarbe: rot)

- + Paralleles Ein- und Auslagern: die Prozesse sind voneinander entkoppelt
- + Einfacher Austausch der Schubschränke gegen den Cube⁺
- + Sie bestimmen die Art der Einlagerung: automatisch oder halbautomatisch
- + Leichtigkeit für mögliche Aufstellungsorte wie Altbauten
- + Rund-, Bündel- oder Großpackungen bis 1,2 kg Gesamtgewicht
- + Hand in Hand mit dem Apotheken-Team: Ein- / Auslagergeschwindigkeit von 220 Packungen pro Stunde
- + Der Automat mit den wenigsten beweglichen Bauteilen
- + First expired, first out – kurz FEFO: nach diesem Prinzip wird automatisch die Packung mit dem kürzesten Verfallsdatum zuerst ausgelagert
- + Einsatz eines Klimagerätes ohne Kapazitätsverlust möglich

STANDARDAUSSTATTUNG

Energiemanager Technologie
Kombipick
Multipick
Video System / Kamera
große Regaltiefe (44cm)

ERWEITERUNGEN

ApoClean
Feeder
Feeder mit OCR-Erkennung
individuelle Fördertechnik
individuelle Etikettierlösungen



Unser Service

Service bedeutet für uns mehr als nur Kundenzufriedenheit. Wir wollen mit Ihnen eine langfristige Partnerschaft eingehen, die bereits vor der Auslieferung Ihres Automaten beginnt. Unsere Serviceleistungen für Sie:

- + 24h-Hotline
- + Vor Ort Service
- + Schulungen durch unser Lösungscenter
- + Beratung & Begleitung von Prozessoptimierungen rund um den Automaten